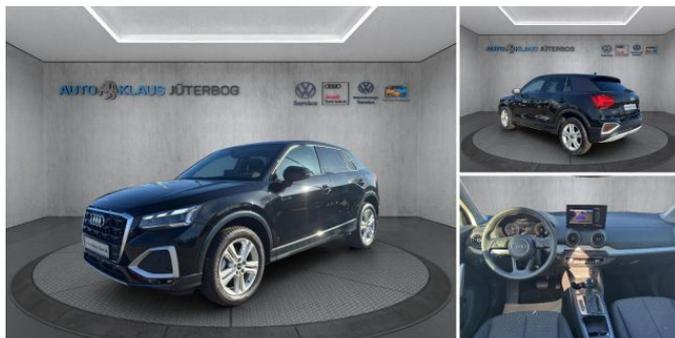


Audi Q2 35 1.5 TFSI advanced*Matrix*Navi*Kamera*SHZ*



Ehem. Neupreis*

40.975,-€

Ihre Ersparnis

25 %

Unser Angebotspreis:

30.750,-€

25.840,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 1489

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q2
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1498 cm ³
Erstzulassung	06/2024	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	10331 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	110 kW (150 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Verkaufsberater
Stefan Rößner
+49 (0)3372 41 88 - 14
stefan.roessner@klaus-jb.de

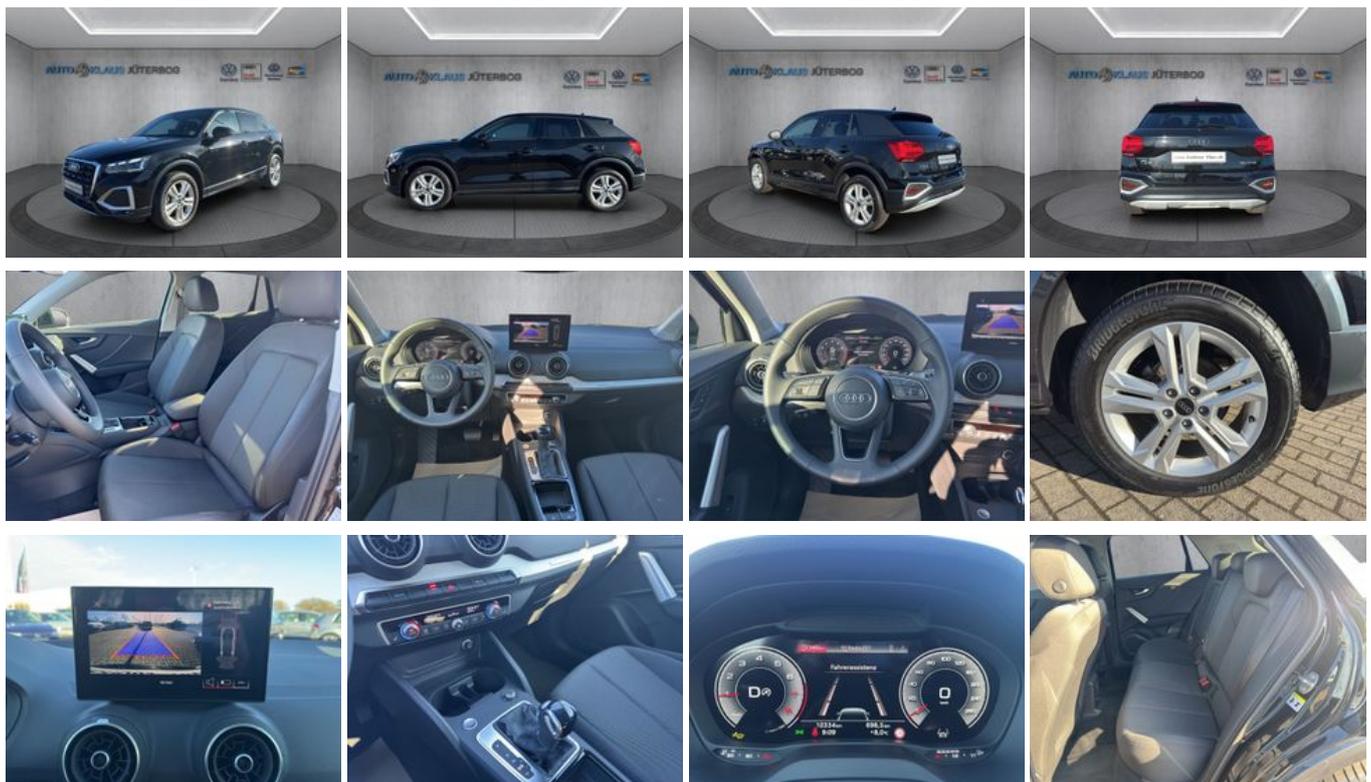
Verkaufsberater
Frank Lehmann
+49 (0)3372 41 88 - 26
frank.lehmann@klaus-jb.de

Verkaufsberater
Walter Sommerfeld
+49 (0)3372-4188 25
walter.sommerfeld@klaus-jb.de

Umwelt und Normen

Fahrzeugausstattung

ABS	Abgedunkelte Scheiben
Abstandswarner	Abstandswarner
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperr
Freisprecheinrichtung	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Klimaautomatik
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsens	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Navigationssystem	Nichtraucher-Fahrzeug
Partikelfilter	Regensens
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung	Servolenkung
Sitzheizung	Spurhalteassistent
Start/Stop-Automatik	Traktionskontrolle
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Winterpaket	Zentralverriegelung



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

